

智能制造学院

模具设计与制造专业









顶针设计



(1) 按下图坐标位置,添加圆顶针: Φ3x160

13





(2) 修剪顶针 🐺







(3)任选一根顶针,设置为"显示部件",工作图层设置为99层,"移动面",如下图。

(4) 关闭第99图层,工作图层设置为1层,保存,回到总装配。





(5) 将顶针与型芯、B板、面针板进行求腔





(6) 按照前面5个步骤,设计下图的圆顶针: Φ3x160









司筒设计



(1) 添加司筒: Φ3.5XΦ1.5x130









洋细信息		۸	
名称	值		
🗳 🔻 PIN_MATERIAL	A - NITRIDED	^	
🚽 🔻 SLEEVE_MATERIAL	S - THRU_HARD_		
🕤 🔻 PIN_CATALOG_DIA	1.5		
STALOG_LENGTH	200		
🗳 🔻 SLEEVE_CATALOG_LE	150		
STATE AD_TYPE	1		
🗳 🔻 FIT_DISTANCE	25		
SE PIN_TYPE	STRAIGHT		
💕 🔠 SLEEVE_ID	1.5		
COVER_THICK	15		
💕 🔠 SLEEVE_LAND	30		
SLEEVE_RELIEF_CLEAR	0.5		
💕 🔠 PIN_NOMINAL_DIA	1.5		
💕 🔢 PIN_DIA_ADJUST	0		
SIN_EJ_PLATE_HOLE_DIA	"17MJ001_var_0(
CLEARANCE_DIA_BCP	3.56		
PIN_HEAD_DIA	6		
SIN_HEAD_TRIM_DIST	(PIN_DIA/2)+.51		
💕 🔡 PIN_C_BORE_DIA	6.8		
💕 🔢 PIN_HEAD_HEIGHT	4		
SI PIN_C_BORE_DEEP_CLE	0.05		
SLEEVE_FIT_HOLE_ADJ	0.0125		
💕 🔢 SLEEVE_FIT_LENGTH	SLEEVE_OD*2		
SLEEVE_HEAD_HEIGHT	6		
SLEEVE_C_BORE_DEEP	0.05		
SLEEVE_OD	3.5		
SLEEVE_C_BORE_DIA	8		
SLEEVE_HEAD_DIA	7.5	5	





(2) 修剪司筒









(4) 使用无头螺丝对底板求腔(两个无头螺丝)







(5)使用司筒对型芯、B板、面针板、底针板、底板进行求腔(两个司筒)







(6) 查看顶出系统;返回将总装配,保存。













(1) 仅显示+Y侧的型芯, 创建俯视图, 导出并复制到2D总装配图





燕秀工具箱-圆顶针 bbs.yxcax.com

还在为重复相同的CAD操作、种类繁多的标准件烦恼,定

(2)应用燕秀工具箱创建顶针投影













(4) 将所有顶针与司筒复制并旋转180度(命令: ro)





(5)将所有的顶 针复制到下模视图



FCI-2530-A60-B60-C80-L220







(7) 主视图中, 在司筒左侧, 添加顶针投影



欢迎到燕梦	秀模具技术药	2流论坛交	流模具, Pı	ro E , UG,	CA
AT .			规相	Å	
				5	
1 m			2.8	5	
1+				-	

