

变量表达式	说明
AP_h	A 板厚度
AP_off=fix_open	A 板偏离=定模离空
BCP_h	B 板厚度
BP_off=S_off+supp_s*S_h	B 板偏离=推板偏离+有无推板*推板厚度
CP_h	C 板高度
CP_off=U_off+supp_u*U_h	C 板偏离=托板偏离+有无托板*托板厚度
CS_d	C 板螺钉直径
C_w	C 板宽度
Cl_off_x=-(mold_w/2)+C_w/2	左边 C 板 X 向偏离=-半模板宽+半 C 板宽度
Cr_off_x=mold_w/2-C_w/2	右边 C 板 X 向偏离=半模板宽-半 C 板宽度
EF_w	顶出板宽度
EJA_h	面针板厚度
EJA_off=EJB_off-EJA_h-4*ETYP E	面针板 偏离 = 底针板 偏离 - 面针板 厚度 -4*ETYP E
EJB_h	底针板厚度
EJB_off=BCP_off-EJB_h-EJB_open	底针板偏离=底板偏离-底针板厚度-底针板离空（垫钉高）
EJB_open=0	底针板离空（垫钉高）
ES_d	面、底针板固定螺钉直径
ETYP E=0	顶针固定形式：=0 沉孔固定；=1 面、底针板离空固定
GP_d	导柱直径
GTYPE=1	导柱位置：=1 在 A 板；=0 在 B 板
H	直身模顶板宽度
I	工边模顶板宽度
Mold_type=I	模架类型=工边模架
PS_d	定模、动模螺钉直径=M1
RP_d	回针（复位杆）直径
R_h	水口板（弹料板）厚度
R_height=supp_r*R_h	弹料板高度=有无弹料板*弹料板厚度
R_off=AP_off+AP_h	弹料板偏离=A 板偏离+A 板厚度
SG=0	模架形式：SG=0 为大水口，SG=1 为小水口模架
SPN_L=floor(ok_spn::L)	拉杆长度
SPN_TYPE=0	拉杆位置形式：=0 拉杆位置在外；=1 拉杆位置在内
SPN_d	拉杆直径=20
S_h	推板厚度
S_height=if(supp_s!=0)(supp_s*S_h)else(S_h)	推板高度=如（无推板）（有无推板*推板厚度）其余（推板厚度）
S_off=move_open	推板偏离= 动模离空

TCP_h	顶板厚度
$TCP_off=R_off+supp_r*R_h$	顶板偏离=弹料板偏离+有无弹料板*弹料板厚度
$TCP_off_z=TCP_off$	顶板偏离 Z 值=顶板偏离
$TCP_top=TCP_off+TCP_h$	顶板顶面=顶板偏离+顶板厚度
$TW=Mold_type$	顶板宽度=模身类型
$T_height=supp_t_plate*TCP_h$	顶板高=有无顶板*顶板厚度
U_h	托板厚度
$U_height=supp_u*U_h$	托板高度=有无托板*托板厚度
$U_off=BP_off+BP_h$	托板偏离=B 板偏离+B 板厚度
cs_bd	C 板螺钉通过孔（在底板上）直径
$cs_h=2*CS_d$	C 板螺钉旋入长度=2 倍螺钉直径
cs_hd	螺钉沉头孔直径
cs_hh	螺钉沉头孔深度
$cs_l=BCP_h+CS_d*1.5-cs_hh$	C 板螺钉长度=底板厚+1.5 倍螺钉直径-沉头孔深度
cs_tap_d	C 板螺纹底孔直径
cs_x	C 板螺钉 X 向距离
cs_y	C 板螺钉 Y 向距离
es_bd	顶出板螺钉通过孔（在底针板上）直径
es_hd	顶出板螺钉沉头孔（在底针板上）直径
es_hh	顶出板螺钉沉头孔深度
$es_l=EJB_h+EJA_h-es_hh$	顶出板螺钉长度=底针板厚+ 面针板厚-沉头孔深度
es_n	顶出板螺钉数量（单边）
es_tap_d	面针板螺纹底孔直径
es_x	顶出板螺钉 X 向距离
es_y	顶出板螺钉 Y 向距离
fix_open=0	定模离空
$gba2_l=BP_h$	B 板导套长度（简化型小水口模架）=B 板厚度
gba_bd	导套安装孔直径
$gba_hd=35+1.4$	导套头部沉孔直径
gba_hh	导套头部沉孔深度
$gba_l=AP_h$	A 板导套长度=A 板厚度
$gbb_l=S_h-1$	推板导套长=推板厚度-1
$gp1_l=AP_h+AP_off+BP_h+BP_off$	导柱长度=A 板厚度+A 板偏离+ B 板厚度+B 板偏离
$gp_l=U_off+R_off-(3+move_open+fix_open)$	导柱长度=托板偏离+ 水口板偏离-（3+动模离空+定模离空）
gp_spn_y0	拉杆 Y 向距离 y0
gp_spn_y1	拉杆 Y 向距离 y1
gp_x	导柱或拉杆 X 向距离

gp_y=if(SPN_TYPE==0)(gp_spn_y0)else if(SPN_TYPE==1)(gp_spn_y1)else(gp_spn_y0)	导柱 Y 向距离= 如 (拉杆在外侧) (拉杆 Y 向 距离 y0) 其余 (如 (拉杆在内侧) (拉杆 Y 向距离 y1)) 其余 (拉杆 Y 向距离 y0))
gpa_bd=GP_d	导柱孔直径=导柱直径
gpa_hd=25+1.4	导柱沉头孔直径
gpa_hh=6+0.2	导柱沉头孔深度
mold_chamfer=1	模板倒角
mold_l	模板长度
mold_w	模板宽度
move_open=0	动模离空
ps_bd=13.4	上、下模螺钉通过孔直径
ps_hd=19.	上、下模螺钉沉头孔直径
ps_hh=13.4	上、下模螺钉沉头孔深度
ps_l=BCP_off+BCP_h-U_off-ps_hh+PS_d*1.5	螺钉长度=底板偏离+底板厚度-螺钉沉头孔 深度+1.5 倍螺钉直径
ps_n	单边螺钉数量
ps_tap_d	(上、下模螺钉) 螺纹底孔直径
ps_x	上、下模螺钉 X 向距离
ps_y	上、下模螺钉 Y 向距离
ps_y1	上、下模螺钉 Y 向距离
ps_y2	上、下模螺钉 Y 向距离
rp_bd=RP_d+0.2	回针 (复位杆) 孔直径=回针直径+0.2
rp_hd=20+1.4	回针沉头孔直径
rp_hh=4+0.2	回针沉头孔深度
rp_l=EJB_off-BP_off	回针长度=底针板偏离-B 板偏离
rp_x	回针 X 向距离
rp_y	回针 Y 向距离
shift_ej_screw	面、底针板固定螺钉 Y 向距离缩减量
shorten_ej	面、底针板长度缩减量
spn_bd=SPN_d+2	拉杆避空孔直径=拉杆直径+2
spn_bush_bd	拉杆导套 (安装空) 直径
spn_bush_hd=35+1.4	拉杆导套沉头孔直径
spn_bush_hh=8+0.2	拉杆导套沉头孔深度
spn_hd=25+1.4	拉杆沉头孔直径
spn_hh=10+0.2	拉杆沉头孔深度
spn_l=CP_off+CP_h/2+TCP_off+TCP_h	拉杆长度=C 板偏离+半 C 板高度+顶板偏离+ 顶板厚度
spn_x=if(GTYPE==3)(spn_x_tp)else(gp_x)	(拉杆 X 向距离=如 () () 其余 (导柱 X 向距离))
spn_x_tp	
spn_y=if(GTYPE==3)(spn_y_tp)elseif(SPN_T YPE==0&>YPE!=3)	

(gp_spn_y1)elseif(SPN_TYPE==1&>YPE! =3) (gp_spn_y0)elseif(SPN_TYPE==2&>YPE! =3) (gp_spn_y0)elseif(SPN_TYPE==3&>YPE! =3) (gp_spn_y1)else(gp_spn_y0)	
spn_y_tp	
supp_gba=1	有无导套： =1 有导套； =0 无导套
supp_gbb=1	有无推板导套： =1 有导套； =0 无导套
supp_gbb_r=1	有无水口板导套： =1 有导套； =0 无导套
supp_gpa=1	有无导柱： =1 有导柱； =0 无导柱
supp_pock=1	模架各模板是否生成各种穿透件（螺钉、导柱、拉杆、导套…）的通孔； =1 生成， =0 无孔
supp_r=1	有无水口板： =1 有水口板， =0 无水口板
supp_s=1	有无推板： =1 有推板， =0 无推板
supp_spn=1	有无拉杆： =1 有拉杆， =0 无拉杆
supp_t_plate=if(Mold_type==H&&SG==1)(0) else(1)	有无顶板=如（直身模&&大水口）（无顶板） 其余（有顶板） （=1 有顶板； =0 无顶板）
supp_t_screw=if(Mold_type==H&&SG==1)(0))else if(SG==0)(0)else(1)	有无顶板螺钉
supp_u=1	有无托板： =1 有托板， =0 无托板