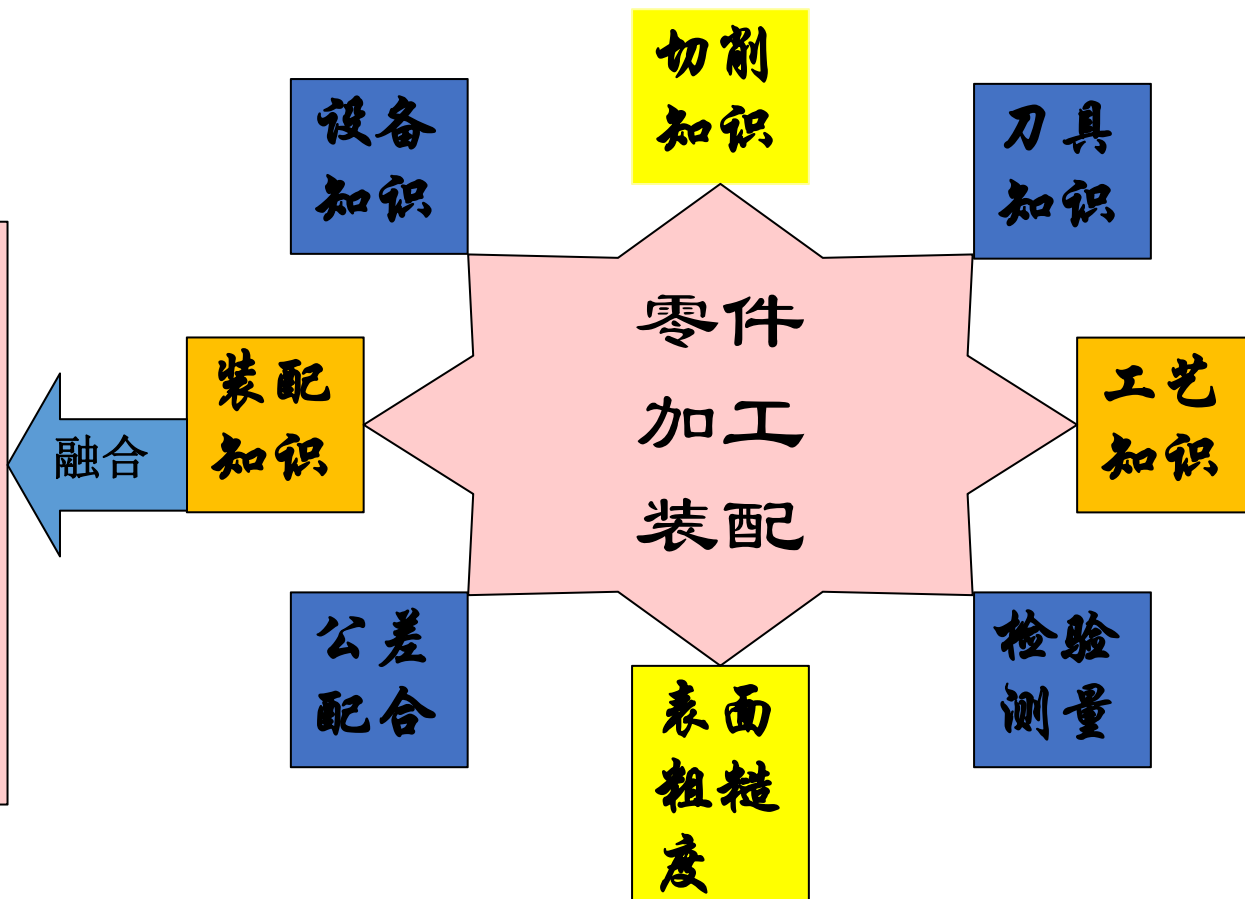




知识点：纯理论（抽象）、多而广

通过让学生模拟工艺员岗位，将一级直齿减速箱零部件分成“下料”、“轴类”、“盘套类”、“箱体”、“装配”“设计说明书”6个模块，结合开目CAPP工艺设计软件进行训练并提交实训成果。





1、机械制造工艺课程任务

初步具备分析和
解决产品质量问
题的能力。

系统掌握机械
工艺学理论知
识，从容应对
技能考核。

课程任务

识读装配工艺文
件基础上，完成
部件装配工艺编
制项目。

识读轴、套、盘类、箱体类、
齿轮、等零件工艺文 件基础
上，完成同类零件 加工工艺
编制项目。



2、课程总目标设置

设置依据：按学生在企业从事工艺员（师）时需要的岗位技术技能来设计，侧重培养学生（车间、班组）工艺管理思维和制造全局意识

对应岗位：课程所学知识对学生未来从事车间主任、班组长、工艺员（师）、质检员、设备员等各类操作工种，甚至自主创业（如：来料加工等）都不可或缺

设置手段：课程是与工艺设计软件——开目CAPP结合来培养学生的实际操作能力和制造管理能力

总目标：看得懂、编得出、能创新

新探索
一体化教学

产品图纸
工艺文件

根据现有工艺
文件编出同类
零件工艺

根据现有工艺
文件编出同类
零件工艺



3、课程具体目标：以一级减速器全套零部件为载体

通过学习学生
将熟悉机械加工工
艺规程及其标准，
掌握典型零件机械
加工工艺过程卡及
工序卡编制，掌握
一级直齿减速箱装
配工艺卡编制，并
提交实训成果

