



教学内容与教学进度安排表								
周次	周课时数	模块 (单元)	教学内容	对应的 SOC	学时	教学 方法		
1	4	1. 减速器简单零件制造工艺设计	课程及软件工具介绍	SOC1	4	启发演示 案例教学 理实一体化		
			机械制造工艺文件识读					
2	4		工艺标准与概念术语		SOC1		4	
			常用材料种类与减速器零件材料选择					
			毛坯种类与选择					
			减速器下料工艺设计					
3	4		2. 减速器轴类零件制造工艺设计		工艺要素术语		SOC2	4
					简单轴类零件工艺过程设计			
					零件工艺性分析与零件结构审查案例，			
4	4				极限与配合基础			SOC2
		几何公差与表面粗糙度						
		各种轴类零件工艺分析						
5	4	基准分类与定位基准的选择		SOC2	4			
		轴类零件外圆加工方法、加工阶段的划分、加工顺序安排、零件工艺路线的拟定						
		轴类零件加工常用设备和刀具、轴类零件的装夹和测量方法						
		减速器传动轴零件工艺过程卡设计						
6	4	加工余量确定方法、工序尺寸及其公差确定	SOC2	4				
		工艺尺寸链的建立与计算方法						
		零件加工过程中的中间工序尺寸计算						
		减速器传动轴零件工序尺寸						

课程内容与
进度安排



				计算			
7	4			切削要素与切削用量选择， 切削用量对表面粗糙度的影响			
				工序简图表达内容			
				减速器传动轴零件工序简图、 工序卡编制案例			
				工序集中与分散，工艺过程卡完整性检查			
8	4			套筒类零件主要特点、孔加工方法和加工路线		4	启发演示 案例教学 理实一体化
				轴承套零件工艺性分析			
				轴承套零件工艺过程卡实例解析			
				套类零件加工中的工艺问题、 减速器轴套零件加工工艺制订			
9	4	3、减速器盘套类零件制造工艺设计		盘类零件工艺性分析	SOC3	4	
				减速器挡油盘零件加工工艺制订			
				减速器透盖零件加工工艺制订			
				减速器闷盖零件加工工艺制订			
10	4			齿轮功用与精度指标		4	
				齿形加工方法及加工方案选择			
				齿轮加工路线			
				齿轮工艺过程卡解析			
11	4	4、减速器箱体零件制造工艺设计		箱体类零件主要特点	SOC4	4	启发演示 案例教学 理实一体化
				箱体类零件的孔系加工方法			
				平面加工方法和加工路线			
12	4			箱体类零件加工中的工艺问		4	



			题			
			箱体类零件加工设备与刀具			
			制订减速器箱体零件的工艺流程（1）			
			制订减速器箱体零件的工艺流程（2）			
13	4	5、减速器装配工艺设计	装配工作内容与组织形式	SOC5	4	启发演示 理实一体化 任务驱动
			机械产品装配精度			
			开目CAPP软件装配模块介绍与应用			
14	4		机械产品装配工艺方法		4	
			装配尺寸链			
15	4		制定装配工艺流程方法与步骤			
		运用开目CAPP软件编制减速器装配工艺实例				
16	4	6、减速器机械工艺规程设计说明书	运用所学机械工艺学知识编制减速器全套工艺规程并撰写工艺设计说明书	SOC6	4	