

2 工艺文档管理

开目 CAPP 系统生成的文件，是以单个的文件形式存放在硬盘中。

在本章之中，您将了解到如何创建、打开、保存、查找文件等内容。

2.1 启动系统

单击 Windows 的〈开始〉菜单，在〈程序〉中找到〈开目 CAPP〉程序组，单击程序组中的〈开目 CAPP〉。进入开目 CAPP 系统后，屏幕显示如图 2.1-1所示。

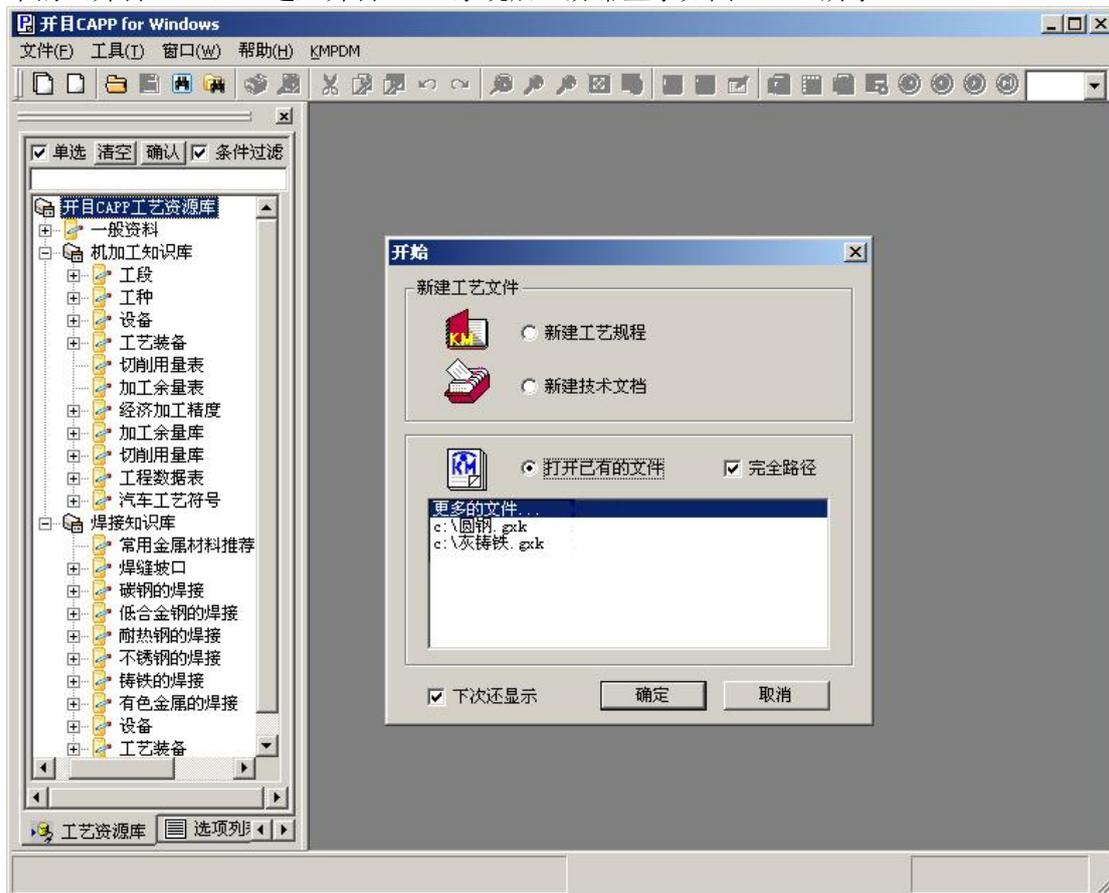


图 2.1-1

在屏幕中间“开始”对话框中，系统默认为选择〈打开已有的文件〉，下面显示框中列出了最近打开的 4 个文件，并且显示工艺文件的完整路径。如果去掉“完整路径”前面小方框内的√，则在对话框中显示工艺文件的省略路径及完整的工艺文件名。选择某一文件名，然后单击〈确定〉按钮，或双击文件名，可打开选中的文件。

如果要打开其它文件，可用鼠标双击“更多的文件…”，系统会弹出如图 2.1-2所示

的对话框，指定正确的路径和文件名后即可打开文件。

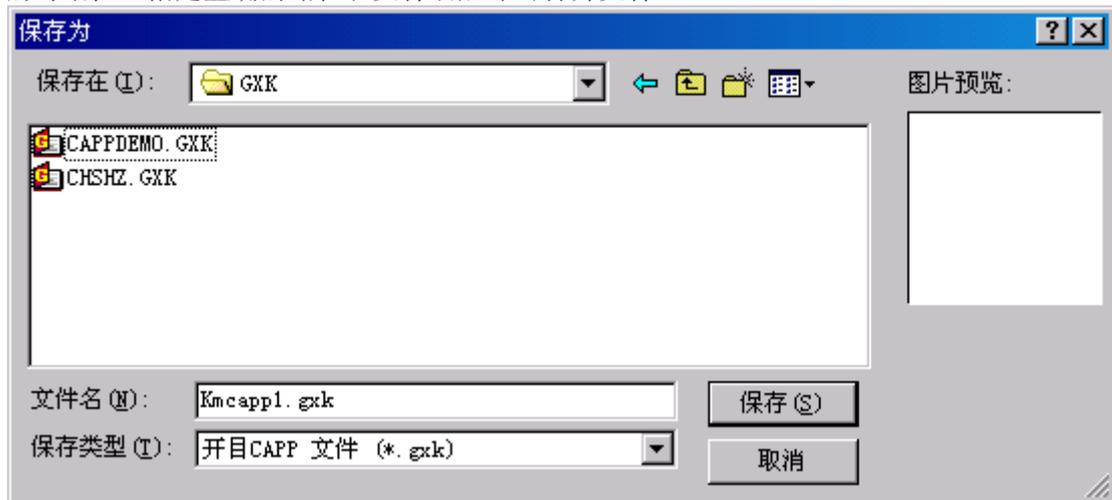


图 2.1-2

在“开始”对话框中还可选择〈新建工艺规程〉或〈新建技术文档〉。工艺规程是指机加工、装配、热处理等工艺规程文件，技术文档是指工艺文件更改通知单、工艺验证证书等技术文件。选择〈新建工艺规程〉，〈确定〉后会弹出如图 2.1-3所示的对话框，选择某一种工艺类型，系统打开相应的工艺表格，用户即可编制工艺规程文件（在“3.2 工艺规程内容编制”中详细介绍）。

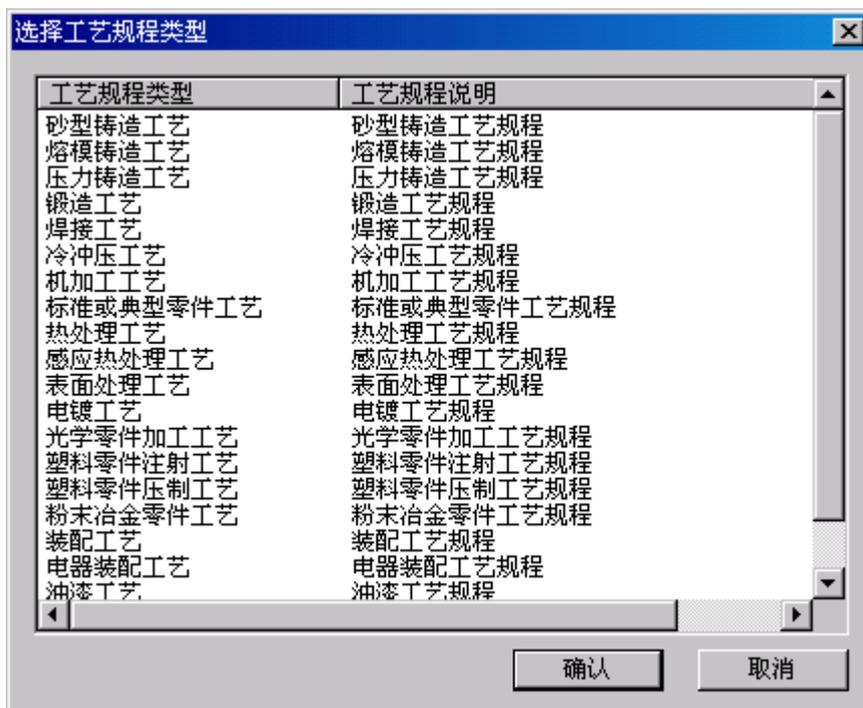


图 2.1-3

选择〈新建技术文档〉，〈确定〉后会弹出如图 2.1-4所示的对话框，选择某一种技术文档类型，系统打开相应的工艺表格，用户即可编制相应的技术文档（在“3.3 技术文档填写”中详细介绍）。

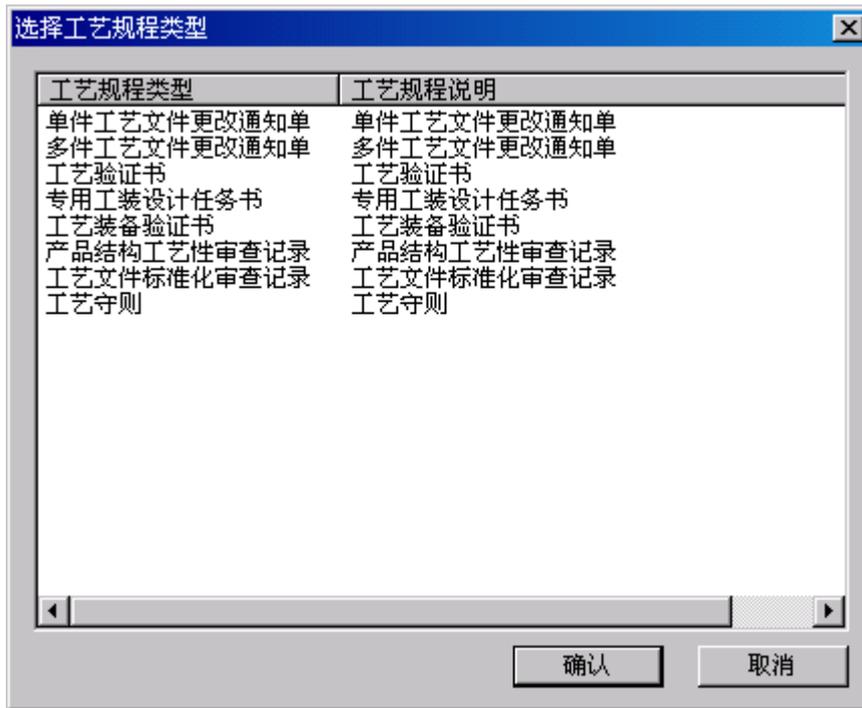


图 2.1-4

在“开始”对话框的左下角，“下次还显示”前打√，表明下次再进入 CAPP 系统时，还显示此“开始”对话框；如果去掉√，下次再进入 CAPP 系统时，不显示此对话框，直接进入 CAPP 主界面。

2.2 文件操作

2.2.1 打开文件

在开目 CAPP 系统中可以产生两种类型的文档，一种是工艺规程文档，另一种是工艺技术文档。

通过选择菜单〈文件〉的〈打开〉命令或工具条的  按钮可弹出如图 2.2-1所示的窗口。指定正确的路径和文件名后即可打开文件。

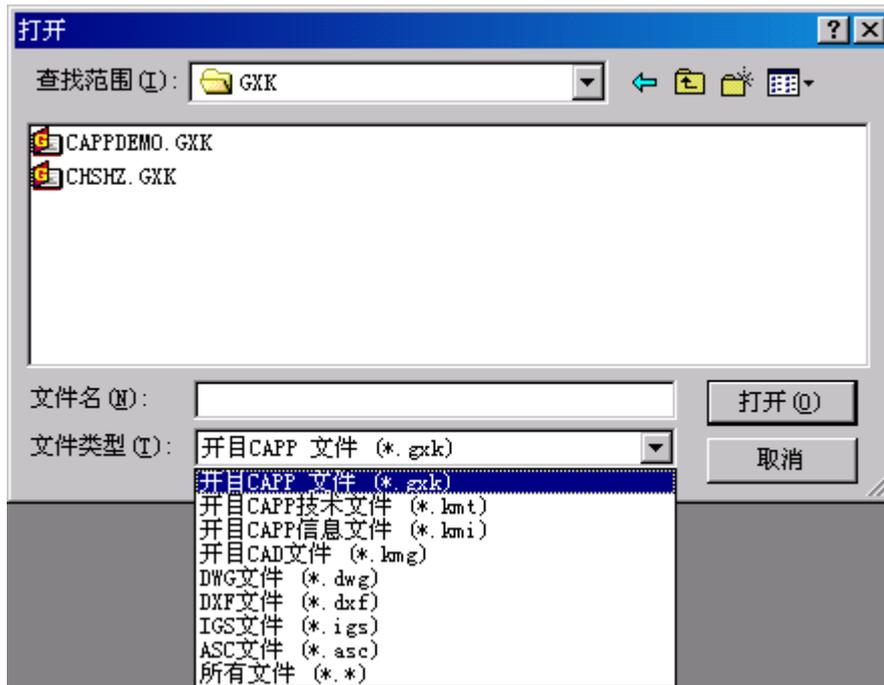


图 2.2-1

开目 CAPP 可以读入多种格式的文件，用开目 CAD 画好的图形文件(*.kmg)、开目 CAPP 生成的工艺文件(*.gmk)、开目 CAPP 生成的通用技术文件(*.kmt)、通用工艺信息文件(*.kmi)、用 AutoCAD 绘制的图形文件(*.dwg)、用 Ideas 绘制的图形文件(*.igs)和由其它绘图软件生成的图形文件转换的数据交换文件(后缀为*.dxf)。在图 2.2-1 的下方可通过“文件类型”选项来选择这几种格式的文件。

打开某一种类型的文件后，再次打开文件，显示的是上次打开的文件类型。

2.2.2 新建文件

若无简图的绘制要求，新建工艺规程，可选菜单中的〈新建工艺规程〉或工具条中的  按钮；若新建技术文件，可选菜单中的〈新建技术文档〉或工具条的  按钮。

若针对已有零件图编工艺或编写技术文件，可用打开文件命令打开图形文件，接着系统会弹出如图 2.2-2 所示模板选择对话框，根据需要确定是编制工艺规程还是技术文件。



图 2.2-2

若选择工艺规程设计，系统会弹出如图 2.1-3所示的工艺规程类型选择框。若选择技术文档设计，系统会弹出如图 2.1-4所示的技术文档模板选择框。

2.2.3 保存文件

保存当前编辑的文档可以单击〈文件〉菜单中的〈保存〉命令或工具条上的按钮。

在 CAPP 中，可以设置是否自动存盘，可以指定保存工艺文件时，默认的存盘文件名。

具体操作方法：新建或打开工艺文件后，单击〈工具〉菜单中的〈选项〉，弹出如图 2.2-3所示的对话框，选择〈存盘方式〉属性页，在“文件存盘名称来源字段”编辑框中输入存盘文件名的来源。如果文件存盘时，希望用零件图号作为文件名，则在此处输入“[零件图号]”（**注意：**输入的内容必须与表格定义的填写内容一致，并用“[”、“]”扩起来）。如果在工艺文件中没有填写零件图号，保存时，系统以默认名称保存，如 kmcapp1.gxk 等。存盘文件名的来源也可以是多个字段组合，如“[零件图号]-[零件名称]”等。

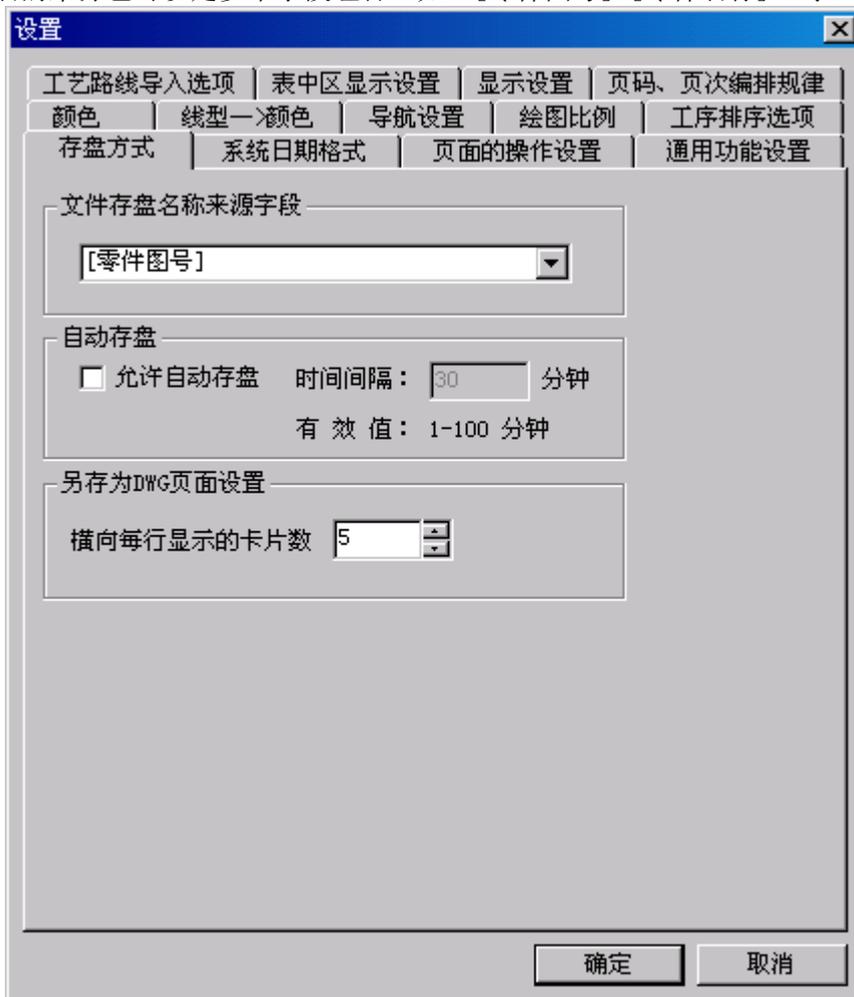


图 2.2-3

如果“自动存盘”前的小方框内打√，表明系统具有自动存盘功能，可以设置间隔时间，间隔时间范围为 1~100 分钟。设置好后，系统会每间隔所设置的时间，自动将当前文

件存盘，其文件名与当前文件名相同，后缀为*.bak（当前文件保存目录下）。如要调出该文件时，只需将后缀 bak 改为 gxx 即可。

CAPP 除了将文件保存成专用的 gxx 和 kmt 格式外，还支持将文件保存成 XML 格式，形成中间数据，在与其他产品集成时，方便快捷地进行数据交互。

2.2.4 关闭文件

关闭当前文档，可以单击〈文件〉菜单中的〈关闭〉。如果当前文档未作改动，可直接关闭；如果当前文档已作改动，系统会出现如图 2.2-4 的提示，选择〈是〉则保存所作的修改，选择〈否〉则不保存所作的修改，选择〈取消〉则取消当前操作。

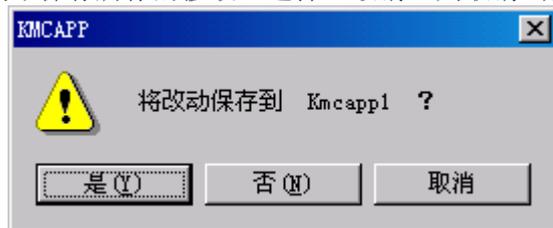


图 2.2-4

2.2.5 查找工艺文件

查找工艺文件是在相关目录下查找符合条件的工艺文件，即可以查找工艺规程文件和技术文件。

选择〈工具〉菜单下的〈查找工艺文件〉或单击  按钮，屏幕弹出图 2.2-5 所示查找工艺文件的对话框，在其中输入查找条件，指定正确的路径以及是否包括子文件夹，结果会列在查找结果列表中。选择结果列表中的某一工艺文件，窗口右边即显示出此工艺文件。在右边窗口中点击右键，用右键菜单中的命令可以设置工艺文件的默认首显页，可以浏览工艺文件的所有页面，并可对文件进行放大、缩小、全屏显示、拾取状态等操作。

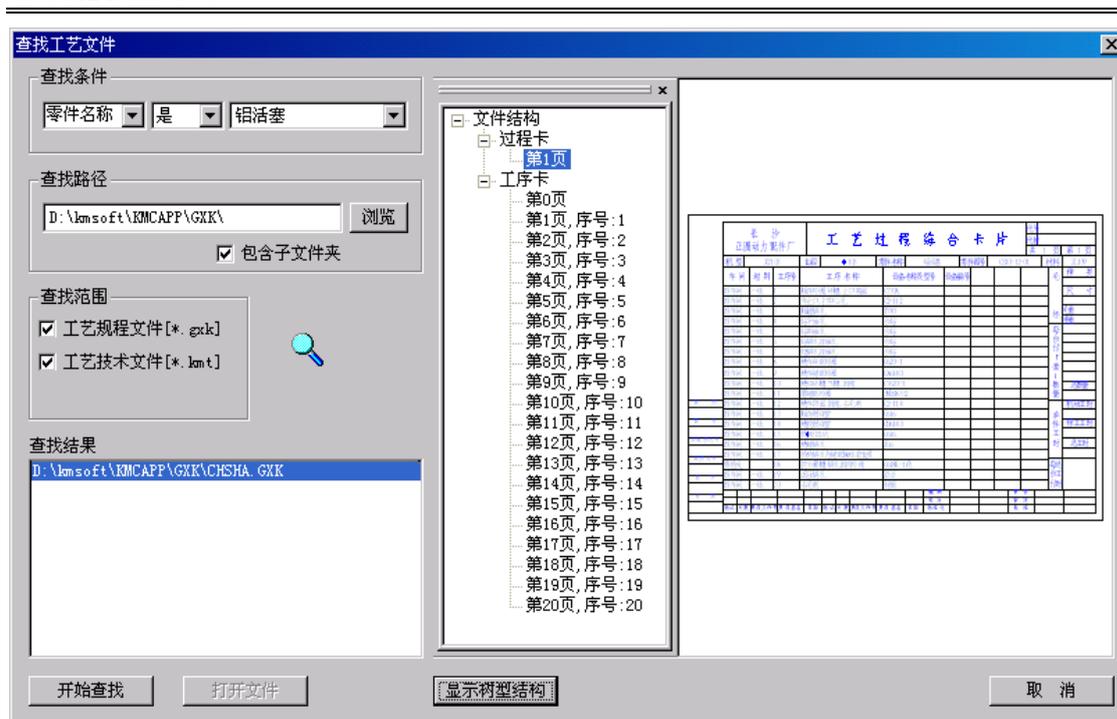


图 2.2-5

2.3 退出系统

单击〈文件〉菜单中的〈退出〉项或屏幕右上角的  按钮，即可退出系统。如果文件做了改动，系统会如图 2.2-4 的提示，操作方式同前。