开目 CAPP 问与答

1. 安装 CAPP 后, 启动 CAPP 时, 提示"没有配置数据库版本"?

- 答: 1) 首先要保证开目 CAPP 配置工具中各项配置正确。
 - ① 连接 SQL Server2000 和 SQL Server2005 数据库的配置示例:

数据库进货配直			×
	数据库连接方式:	ODBC	
	数据库引用名:	CAPP_DM	
	服务器:	CAPP-ZWY	
	数据库类型:	sqlserver	•
	数据库(服务):	km c app db	
	数据库驱动:	SQL Server	•
	dsn :	KMCAPPDB	_
	DSN自动创建:	修改	•
	用户名:	28	
	口令:	*oooxoox	_
		, 保存	关闭

附图 1

② 连接 0racle8i 数据库的配置示例:

数据库连接 能宜		X
数据库连接方式:	ODBC	
数据库引用名:	CAPP_DM	
服务器:		
数据库类型:	Oracle 8i	•
数据库(服务):	km c app db	
数据库驱动:	Oracle ODBC DRIVER	•
DSN:	KMCAPPDB	
DSN自动创建:	修改	•
用户名:	kmcapp	
口令:	****	
测试	保存	关闭



③ 连接 0racle9i 数据库的配置示例:

数据库连接配置	X
数据库连接方式:	ODBC
数据库引用名:	CAPP_DM
服务器:	
数据库类型:	Oracle 9i 💌
数据库(服务):	km c app db
数据库驱动:	Oracle in OraHome92 💌
dsn :	KMCAPPDB
DSN自动创建:	修改
用户名:	клсарр
口令:	****
	保存 关闭

附图 3

④ 连接 0racle10g 数据库的配置示例:

数据库连接配置	×
数据库连接方式:	ODBC
数据库引用名:	CAPP_DM
服务器:	
数据库类型:	Oracle 💌
数据库(服务):	km c app db
数据库驱动:	Oracle in Oraclient10g_hom
DSN:	KMCAPPDB
DSN自动创建:	修改
用户名:	km c app
口令:	*****
测试	保存 关闭



- 2)确认 capp 服务端和客户端可以连接,是否存在防火墙或者杀毒软件。
- 3)确认协议存在(TCP/IP),【附加说明】有的网络中需要使用 netWork Monitor。
- 2. 启动开目 CAPP 时, 弹出提示"试图执行系统不支持的操作", 如何解决?
 - 答: 1) 查看企业资源管理器 kmres 是否安装,如果未安装,请安装后保证 kmres 可以 正常启动,再启动开目 CAPP。
 - 2)如果满足了条件1后,仍然有提示,把开目CAPP安装目录和公共组件目录下的 OCX 组件都重新注册一下。
 - 3)如果仍然有提示,请查看 system32 目录中 tabctl32.ocx 文件,将正常机器上的 tabctl32.ocx 文件拷贝到有问题的机器上并注册。
- 3. 在客户端启动 CAPP, 新建工艺规程时, 提示表格无法下载?
- 334 •

答:可能原因:服务端中 kmcappserver.ini 中下载路径配置中缺少"\",正确配置如下: [KmResServer 系统配置]

监听端口=9600 下载路径=f:\KMSOFT\KMCAPPSVR\ [应用服务器系统配置] 监听端口=9601 下载路径=f:\KMSOFT\KMCAPPSVR\

安装 CAPP 后,新建工艺规程时报错: "规程树创建出错。如打开文件则某些 COM 功能可能将受到影响。"?

答:这是因为没有安装 MSXML3 解析器的原因。在安装 CAPP 时会自动安装 MSXML4 解析器,极少数机器可能还需要安装 MSXML3 解析器。解决方法,运行开目 CAPP 安装盘中的安装程序 KmcappSetup.exe,安装 MSXML3 解析器即可。

5. 启动工艺资源管理器时,一闪而过,如何解决?

答:这是因为当前安装的工艺资源管理器版本与公共组件不配套造成的。该系统上可能曾经安装过老版本工艺资源管理器,使用了版本较老的公共组件(在 system32 目录下)。 解决方法:将 system32 目录下的 imageload.dll 和 kmmath.dll 删除即可。

6. 开目 CAPP 的表格定义究竟有什么用?为什么做工艺先要定义表格,不定义行不行?

答: 表格定义功能是开目 CAPP 的一大特色,也是用户运用和理解的难点。开目 CAPP 研发的初衷是要开发一个 CAPP 工具系统,尽可能地满足绝大多数企业的工艺要求,表现在 软件上,就是提供了足够的工具,让用户可以方便地任意配置和扩充自己在编制工艺规程 时的需求。工艺规程编制时各种表格之间的内容是相关联的,往往一张表格填写了一些内 容,相关的工艺表格的对应区域也要作变化,这就需要让计算机知道工艺表格的填写要求,如什么区域填写"零件图号",什么区域填写"材料牌号"等。这样的话,以后当某一表 格零件图号、材料牌号等内容改变以后,其它工艺表格的对应区域就会自动更新。这就是 表格定义功能带来的好处。概括来讲,表格定义具有以下作用:

- 定义工艺规程中工艺过程卡、工序卡的填写规范,通过工艺表格之间内容的相互关联, 实现相关填写内容的自动更新一致;
- 定义卡片不同区域对应企业资源管理器的不同节点,填写时可查询资源库填写;
- 定义工艺汇总表的汇总内容及汇总要求。

表格定义是使用开目 CAPP 的第一步,实际上是工艺规程制定系统的标准化、初始化的 过程。对每个企业来讲,只需进行一次初始化,今后除非增加新的工艺表格,基本上不用 再定义了。

7. 为什么在表格定义器中中定义的工艺规程,在 CAPP 中无法正常显示?

答:因为在表格定义器中定义的工艺规程,校验通过后才能在 CAPP 中正常显示。如果未进行校验或校验未通过,都可能导致工艺规程类型在 CAPP 中无法正常显示。

在已作好表格定义的表格中,发现表格模板字填写错或部分表格线位置画错的情况, 需要重新画表格,还需重新定义吗?

答:如果是表格模板字填错,不需重新画表格,从开目 CAPP 图库的表格库中调出此表格,修改后以同一表格文件名建表格库即可,更无需重新作表格定义。

如果是部分表格线的位置画错,可同上述方法调出表格修改。但需注意,如果表格定义的区域与修改后的表格线位置没有重合,需要把此处的表格定义删除,重新定义。

9. 表格填写时要实现资源库节点内容的关联填写,在表格定义中应该如何定义?

答: 在单格或列"基本参数"标签页的"数据编辑控制"中,指定对应资源库的节点, 在"兼容性属性"标签页的内容分段输入框中,指定此单格或列的填写内容对应于指定节 点的内容分段(内容分段通过空格分开,分别对应1、2等),定义完成校验通过后,可以 实现某几列或某几格的关联填写。

10. 如何在每次新建工艺规程后, 使企业图标自动插入到指定位置?

答:要实现这个功能,需要进行以下三项设置:

- 1) 在表格定义时,定义单格的填写内容为"企业图标区",如果还需要插入多个图
- 标,继续定义单格的填写内容"企业图标区1"、"企业图标区2"等,依次类推。
- 2) 在 KMCAPP 服务端上的配置文件 kmcappserver. ini 中进行如下配置:

[自动填写企业图标区]

企业图标区=config\图标 1. bmp

企业图标区 1= config\图标 2. bmp

企业图标区 2= config\图标 3. bmp

注意:如果只有一个单格为企业图标区,此配置文件中只配置一项。

3) 将企业的 bmp 格式的图标文件拷贝到 kmcapp 服务端安装目录下的.. \config 目录中。

11. 在进入页面编辑时, 提示"对象已不可用", 应该如何解决?

答: 开目 CAPP7.0 提供了大量的 COM 接口以供二次开发人员使用,因此对表格定义的规则进行了规范调整。比如在定义工艺简图区时,必须先定义成块;同一页面内,不同的单格,定义的填写内容不能相同等等。如果在 CAPP7.0 及以后版本使用老的表格定义模块定义的表格,可能由于不满足新表格定义的规则,造成出现这样的提示,所以需重新按要求进行表格定义。另外还有一个快捷简便的方法,如果不用 COM 接口提供的二次开发的接口,那么在服务端,使用开目 CAPPP 配置工具,在插件管理界面中将三个系统插件不勾选即可。

12. 工艺卡片中如封面一类填写内容没有用表格线隔开的区域如何定义,如何作表格填 写?

答:此类卡片可以将鼠标置于"定义关联"状态,直接在卡片的有效区域内直接拖动 选中一个矩形区域进行表格对应。在填写工艺内容时,将光标点击此区域即可进行填写。

• 336 •

13. 在一个已编好的工艺文件中,若需要添加或更换一种新的工序卡卡片格式,这种卡片 没有配置在工艺规程中,在开目 CAPP 中可以实现吗?

答:这可以在开目 CAPP 中实现。方法是:将新的工序卡片通过表格定义工具添加到 表格库中,打开此工艺文件,选择需更换格式或需添加工序卡的位置,在〈页面〉菜单中 选择〈工序卡〉→〈添加工序卡〉或〈更换工序卡格式〉,在弹出的对话框中单击〈新增 表格〉按钮,在表格库中选择新卡片格式,在选择表格格式的对话框中选择刚才增加的表 格,在以后弹出的对话框中都选择〈是〉,经过以上步骤即可完成新卡片格式的增加。

14. 在过程卡中已填写了每道工序名称,若在工序卡中有上道工序或下道工序,如何实现 在工序卡中自动填写"上道工序"或"下道工序"的工序名称?

答: 有很多企业的工序卡中有一栏需填写上道工序或下道工序的工序名称。实际上这一内容在过程卡的工艺路线中已曾填写,故可以利用开目 CAPP 所提供的自动填写的功能。 方法是:

第一步,表格定义时,在工序卡的上道工序处填写内容定义为"上道工序名称",下道 工序处填写内容定义为"下道工序名称",填写类型为"私有"。

第二步,在表中区填写好工艺路线,然后申请工序卡,进入工序卡后,系统会自动填 写上一道或下一道工序名称。

15. 用 OLE 方式插入 AutoCAD 图纸时,如何实现插入到工艺简图区的图形保持 1:1 的比例?

答:可以通过视口的功能实现。通过该功能,可以在 AutoCAD 中显示与 CAPP 的工艺 简图区同等大小的红色方框视口,在该视口中绘制工艺简图,关闭 AutoCAD 后,工艺简图 会以 1:1 的比例插入到 CAPP 的工艺简图区中。具体操作方法参见 4.4.2 节中的内容。

16. 在开目图形提取外轮廓后,加工面有时不能锁定在原位置,应该如何解决?

答:这可能是多次提取外轮廓造成的。在表中区编好工艺路线后,申请所有的工序卡, 然后一次提取外轮廓,再提取加工面就能保证加工面锁定在原位置上。

17. 用户使用 Oracle10g 数据库,在企业资源管理器中新建用户或导入 excel 表格时会出现问题。

答: 这是由于 Oracle10g 驱动程序引起的问题。解决方法是在 CAPP 客户端不安装 Oracle10g 的客户端,直接安装 Oracle8i 的驱动程序即可正常使用 CAPP 和企业资源管理器。

操作步骤:

① 执行安装光盘目录下的 KmcappSetup. exe, 在如图所示的安装界面中单击【数据库 驱动程序】按钮。

KM Soft H H H H				
开目CAPP安装盘				
并目CAPP服务端	MSXML解析器3			
开目CAPP客户端	数据库驱动程序			
工 具				
0	武汉开目信息技术有趣要在公司			

② 弹出如下安装界面,点击【Oracle8i 驱动安装程序】按钮,即可开始安装 Oracle8i 驱动。



③ 安装完毕后,需要配置文件 tnsnames.ora,该配置文件路径在

C:\Windows\OracleODBC\Oracle81\NetWork\Admin\目录下。用记事本方式打开该 文件后添加以下内容:

DATAP=

```
(DESCRIPTION =

(ADDRESS_LIST =

(ADDRESS = (PROTOCOL = TCP)(HOST =192.168.100.44)(PORT = 1521))

)

(CONNECT_DATA = (SERVICE_NAME = DATAP))
```

说明:

1) DATAP 为 Oralce 服务端的服务名,如 kmcapp;

2) HOST = 是连接 Oracle 服务端的 IP 或机器名,如 CAPP_LCL 或 192.168.100.44。

举例说明:

如用户服务端的服务名为 Oracle,服务端 IP 为 192.168.100.53,则配置后文件如下: Oracle=

```
(DESCRIPTION =

(ADDRESS_LIST =

(ADDRESS = (PROTOCOL = TCP)(HOST =192.168.100.53)(PORT = 1521))

)

(CONNECT_DATA = (SERVICE_NAME = Oracle))
```

)

配置完毕后,找到文件 OraOLEDB. dl1,该文件位于 C:\Windows\OracleODBC\Ora81\bin\ 目录下,注册该文件即可。

18. 在导入工艺路线时,文件类型是*.xls,系统提示"第x行,第y列数值字段溢出", 这是什么原因,应如何解决?

答: 这是因为导入的 xls 文件中有一字段的值为数字之故,而在 Excel 中如果没有专门 设置,一般都会把有数字的字段自动处理为数字型,所以无法导入。解决这一问题的方法 是在 Excel 中,将有数字的列选黑,光标定位在这一列,单击鼠标右键,在弹出的菜单中选 择〈设置单元格格式〉,在弹出的对话框的〈数字〉选项卡上选择〈文本〉,即把这一列 的字段类型定义为字符型。在导入工艺路线时就不会再出现上述提示,可以顺利导入了。

19. 插入到工艺文件中 OLE 对象、图形、图象有几种存储方式,如何实现? 用户应该选 择哪一种?

答:插入到工艺文件中 OLE 对象、图形、图象,可以有两种存储方式:合存存储和分 开存放。合并存储就是在保存工艺文件时将 OLE 对象、图形、图象存储到 GXK 文件中。 这种存储方式保存的工艺文件大小较大,尤其是插入较多的 OLE 对象、图形、图象时;分 开存放就是将插入的 OLE 对象、图形、图象存储到与工艺文件名相匹配的目录中(该目录 由 CAPP 自动生成),每一个对象存为一个文件。使用该种存储方式,GXK 文件大小比较 小。

用户可通过在 KMCAPP 服务端的 kmcappserver.ini 中进行配置,选择合并存储或分开 存放。用户如果插入 OLE 对象、图形、图象较少时,可选择合并存储;如果用户在编辑工 艺文件时,需要插入大量 OLE 对象及图形图象,请选择分开存放,这样编制工艺文件的效 率较高。

[外部数据存储方式]

OLE=和工艺文件存放在一起 \\OLE对象

image=和工艺文件存放在一起 \\图像

graph=和工艺文件存放在一起 \\图形

//OLE=外部数据和工艺文件分开存放

//image=和工艺文件分开存放

//graph=和工艺文件分开存放

20. 当保存文件时,系统总是默认取名 kmcapp1.gxk、kmcapp2.gxk 等,如何让默认的存 盘名根据用户的需要设置?

答: 启动 CAPP 并进入编辑状态后,在菜单〈工具〉→〈选项〉→〈设置〉→〈存盘 方式〉→〈文件存盘名称来源字段〉中进行设置。如果需要以产品型号中的内容为文件保 存名,输入"[产品型号]"即可。如果需要多个单格中内容为文件保存名,进行多个组合即 可,比如设置为"[产品型号]-[零件名称]"。

21. 如何利用自动存盘功能?

答: 在〈工具〉菜单中〈选项〉中的〈存盘方式〉属性页中设置自动存盘功能,并设置间隔的时间。此功能生效后,会自动将文件保存为*.bak文件,在当前目录下,与原文件同名。当原文件丢失,可将*.bak文件更名为*.gxk(若原文件为工艺规程)或*.kmt(若原文件为技术文件),则自动备份文件可利用起来。

22. 如何设置文件的密码?

答: 〈文件〉菜单中有文件设置密码功能的选项。使用方法是:选择〈文件〉菜单的 〈工艺文件信息〉项,弹出的对话框的第3个选项卡是〈设置口令〉,在输入文件口令并 确认后,此口令作为文件的信息而被保存在文件中。再重新打开此文件时,系统会要求输 入文件口令,若连续三次输入错误的口令,则只能以浏览的方式打开文件,用户不能修改 文件内容。

23. 在拼图输出时会出现图纸的右边不能打全,有时也会出现图纸只输出一部分的现象,这是什么原因造成的? 应如何解决?

答:这是因为在打印设置中,纸张大小设置得不对。对于 A0 幅面的绘图仪,纸张来源应选 36"卷筒纸,A1 幅面的绘图仪,纸张来源应选 24"卷筒纸,而纸张的大小应设置为自定义纸,自定义纸宽度为 24"或 36"(此处应折算成公制)。长度要根据所拼图纸的多少来计算,应为所拼图纸的长度和拼图间距以及绘图仪走纸长度的总和。

24. 如果在一个企业里打印设置的习惯与系统默认的不同,但每次打印设置基本相同, 如何操作才能使打印设置更加方便?

答: 在打印预览中有个存储打印配置功能。在打印预览窗口中,首先按照本企业的习惯把页面输出设置配置好,然后点击窗口的右下角的"存储配置"按钮,即可保存打印配置,在以后的打印中可随时调入此配置打印。