



## 学习指南

学习情境	SOC1 简单零件工艺过程卡设计					
学习任务	SOC1.1: JSQ.3-3 视孔盖垫机械加工工艺过程卡设计				学时	1 学时
典型工作过程	知识点	资讯搜集	资讯描述	要求学生	参考资料	思政点
分析零件图	机械工程图识图	课前: 1. 开目 CAPP 软件	JSQ.3-3 视孔盖垫产品图纸识读	课中: 识读图纸:填写《计划单》	1. GB/T4863-2008 机械制造工艺基本术语 2. GB/T1008-2008 工艺装备基本术语 3. 教材《机械加工工艺设计》P1-11 相关内容 4. 广东岭南职业技术学院课程网站: <a href="http://exp.lnc.edu.cn/suite/wv/33680166">http://exp.lnc.edu.cn/suite/wv/33680166</a> 教学 PPT	大国重器第一季1集 大国工匠第1集
确定生产纲领	1)了解产品的一般生产过程(生产过程、工艺过程) 2)了解工艺文件一般格式 3)了解生产纲领和生产类型	安装 2. 查询生产过程、工艺过程、生产纲领、生产类型、工艺系统、工艺装备、装配与试验	课中 1. 教学 PPT SOC1.1 了解工艺标准与基本概念术语 2. 工艺文件识读:微视频:小轴的加工过程、机械加工工艺规程编制样例	课前: 预习教材《机械加工工艺设计》P1-2(微视频:认识机械制造)P5-7, P9-11 课中: 随堂知识检查:单选题、多选题和判断题		
确定加工表面		3. 开目开目 CAPP 软件基本操作:创建工艺文件和产品库	课中 案例教学视频 SOC1.1	课中:		
制定工艺方案				填写《决策单》和《实施单》		
选择工艺装备						
填写工艺过程卡	1. 开目 CAPP 软件工艺文件的识读 2. 开目 CAPP 软件创建产品库		1. 开目 CAPP 软件用户手册 2. KMCAPP 软件操作视频 SOC1.1-1、SOC1.2-2	课中: 完成随堂作业 课后: 完成在线作业	开目 CAPP 软件用户手册	
检查与评价	思考与训练 1. 知识检查 2. 技能检查题		课中: 发布随堂知识检查:单选题、多选题和判断题	课中: 填写《检查与评价单》 课后: 技能检查题		