



## 学习指南

学习情境	SOC2 轴类零件工艺过程卡和工序卡设计					
学习任务	SOC2.1 透气塞 JSQ. 3-4 机械加工工艺过程卡设计				学时	2 学时
典型工作过程	知识点	资讯搜集	资讯描述	要求学生	参考资料	思政点
分析零件图	机械工程图识图	课前 1. 广东岭南职业技术学院	透 气 塞 JSQ. 3-4 产品图纸	熟练掌握	GB/T 1804 未注尺寸公差	大国重器第一季4集
确定生产纲领	1) 零件的表面质量构成(公差与配合基础知识) 2) 外圆表面机械加工工艺路线拟定, 机床型号的选择	院课程网站: <a href="http://exp.lnc.edu.cn/suite/wv/33680166">http://exp.lnc.edu.cn/suite/wv/33680166</a> 查询公差与配合知识 2. 教材《机械加工工艺设计》P28-34页加工经济精度和加工阶段的划分、加工顺序安排、工序集中和工序分散、机床与工艺装备选择	课中 教学 PPT SOC2.1 了解零件的表面质量构成	课前: 预习教材《机械加工工艺设计》P28-34页(微视频: 外圆加工工艺路线的确定)	GB/T 1800-2009 《产品几何技术规范(GPS)极限与配合》 GB/T 1375-2008 金属切削机床型号编制方法	大国工匠第4集
确定毛坯种类			课中 案例教学 视频 SOC2.1	课中: 随堂知识检查: 单选题、多选题和判断题		
制定工艺方案			课中: 填写《决策单》和《实施单》			
选择工艺装备			视频 KMCAPP 机械加工工艺过程卡编辑过程 SOC2.1-1	课中: 1 完成随堂作业 2 用开目 CAPP 软件编写透气塞 JSQ. 3-4 机械加工工艺过程卡	开目 CAPP 软件用户手册	
填写工艺过程卡	开目 KMCAPP 机械加工工艺过程卡编辑过程					
检查与评价	思考与训练 1. 知识检查 2. 技能检查题		课中: 发布随堂知识检查: 单选题、多选题和判断题	课中: 填写《检查与评价单》 课后: 技能检查题		