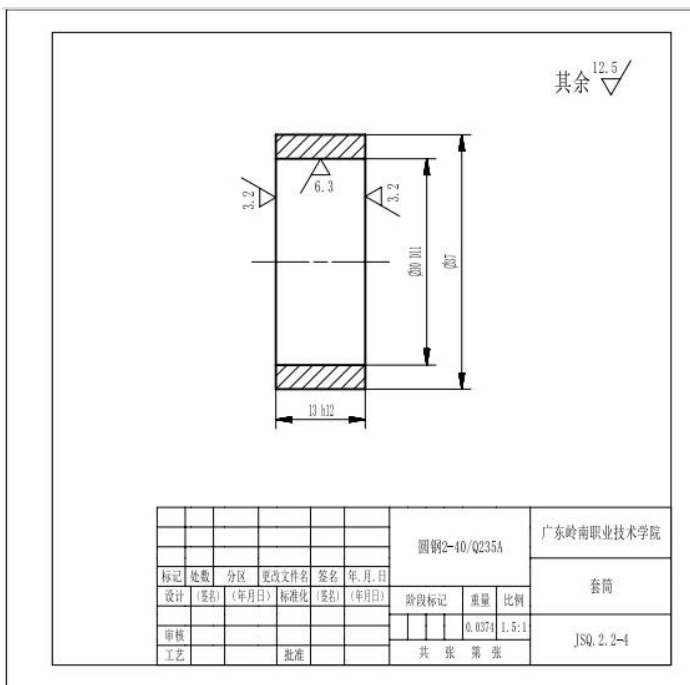


工作任务单

学习情境	SOC3 盘、套类零件工艺过程卡设计					
学习任务	SOC3.1 套筒 JSQ.2.2-4 机械加工工艺过程卡设计				学时	2 学时
典型工作过程描述	分析零件图——确定生产纲领——确定毛坯种类——制定工艺方案——选择工艺装备——实施工艺设计——检查与评价					
学习目标	<p>【专业知识目标】</p> <p>1) 套筒类零件主要特点</p> <p>2) 孔（钻、扩、铰、镗、磨）的加工方法和工艺路线</p> <p>3) 工艺尺寸链</p> <p>【方法技能目标】</p> <p>1) 开目 CAPP 软件孔的经济加工精度路线</p> <p>2) 开目 CAPP 软件内孔加工余量库选择</p> <p>3) 能用开目 CAPP 软件编制套筒类零件机加工工艺过程卡。</p>					
任务描述	<p>某企业试制减速器一台，其中减速器 JSQ.2.2-4 套筒生产图样如图所示，请设计零件的机械加工工艺过程卡。</p> <div style="text-align: center;">  </div>					
学时安排	资讯 1 学时	计划 0.25 学时	决策 0.25 学时	实施 1 学时	检查 0.25 学时	评价 0.25 学时
对学生的要求	<p>1 阅读资讯单熟悉项目内容和任务目标</p> <p>2 讨论 JSQ.2.2-4 套筒工艺方案，填写项目计划单</p> <p>3 论证并改善 JSQ.2.2-4 套筒工艺方案，填写项目决策单</p> <p>4 用 KMCAPP 软件编制 JSQ.2.2-4 套筒工艺过程卡，填写项目实施单</p> <p>5 检查所编写工艺，填写项目检查单</p> <p>6 对整个项目进行评估，填写评价单</p>					