



学习指南

学习情境	SOC3 盘、套类零件工艺过程卡设计					
学习任务	SOC3.1 套筒 JSQ.2.2-3 机械加工工艺过程卡设计				学时	1 学时
典型工作过程	知识点	资讯搜集	资讯描述	要求学生	参考资料	思政点
分析零件图	机械工程图识图		产品图纸	熟练掌握	GB/T1804 未注尺寸公差	大国重器第二季第1集 超级工程第1集
确定生产纲领	1. 套筒类零件主要特点 2. 孔（钻、扩、铰、镗、磨）的加工方法和经济加工工艺路线	1. 广东岭南职业技术学院课程网站： http://exp.lnc.edu.cn/suite/wv/33680166 2. 教材《机械加工工艺设计》	教学 PPT	自学 PPT 和教材《机械加工工艺设计》	GB/T 1800-2009 《产品几何技术规范（GPS）极限与配合》	
确定毛坯种类			工艺标准	会查询并使用工艺标准	教材《机械加工工艺设计》 应鸿烈主编 GB/T 1008-2008 尺寸链计算	
制定工艺方案			车床设备动画	看视频学工艺设计,填写《计划单》《决策单》和《实施单》		
选择工艺装备			案例教学视频 1			
填写工艺过程卡	1. 开目 CAPP 软件孔的经济加工精度工艺路线 2. 开目 CAPP 软件内孔加工余量库选择		1. 开目 CAPP 软件用户手册 2. 软件操作视频 3.1	1. 完成在线作业 2. 拓展作业： 企业真实项目	开目 CAPP 软件用户手册	
检查与评价	1. 课程网站试题检查 2. 教材（九.复习题 2. 技能检查题）			填写《检查单》 《评价单》		