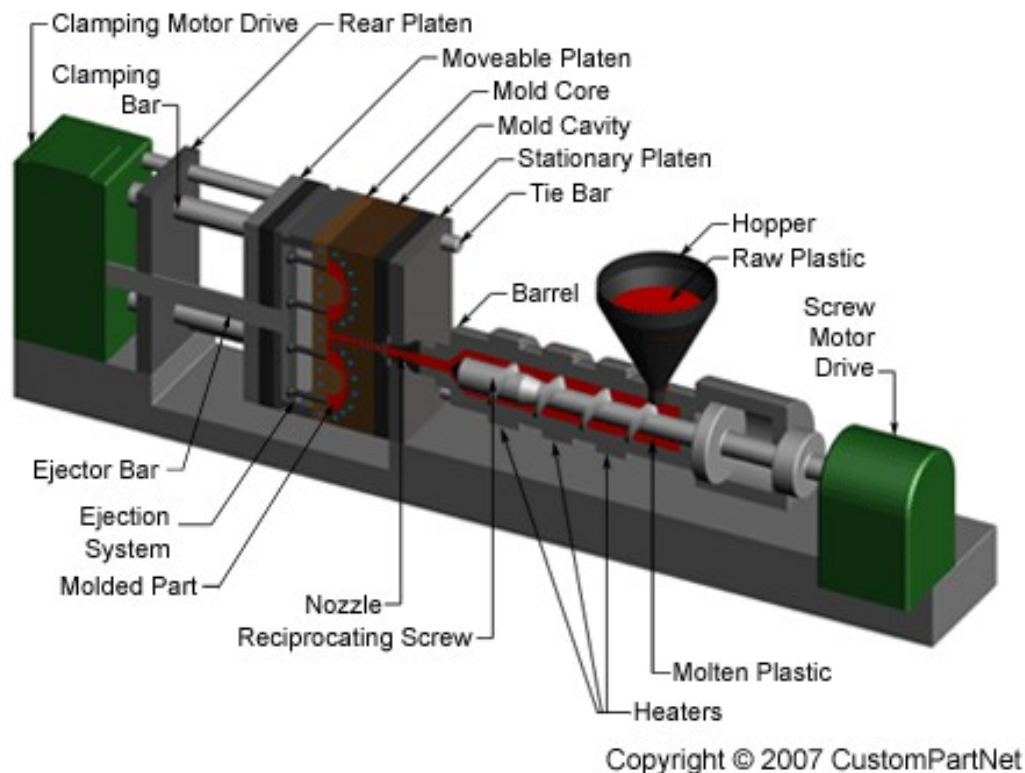
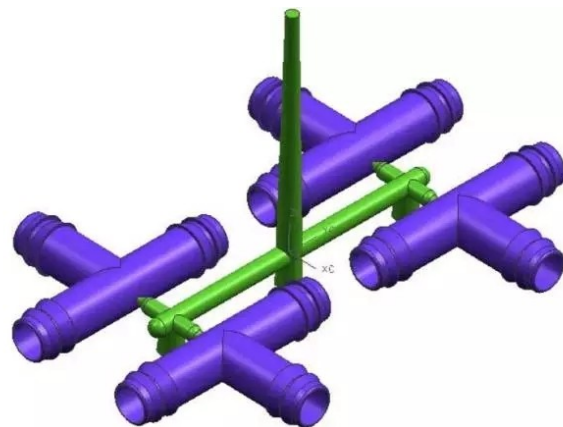


(1) 浇注系统



一模两腔浇注系统

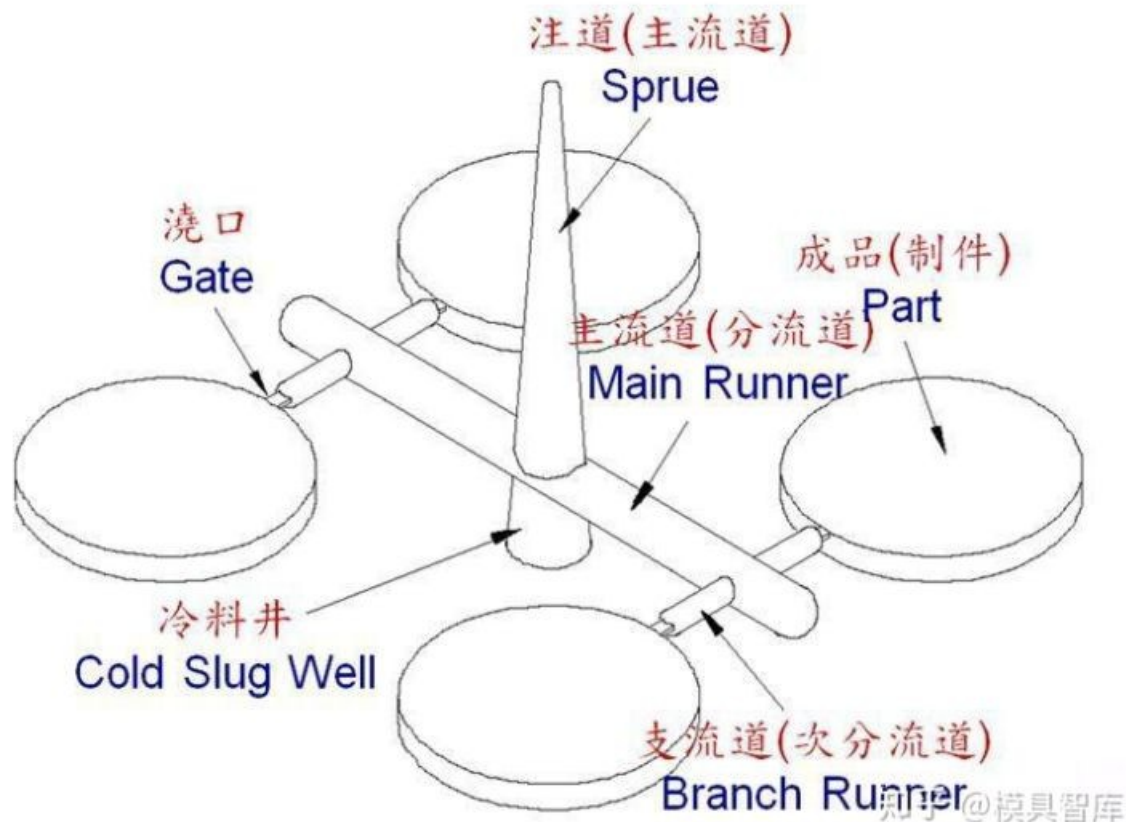


一模四腔浇注系统

浇注系统是指模具中注射机喷嘴到型腔之间的一段进料通道，在模具中起到“桥梁”的效果，其作用是：将塑料熔体从注射机料筒均匀地送到每个型腔，并将注射压力有效地传送到型腔的各个部位，以获得形状完整、质量优良的塑件。



(2) 浇注系统的组成



普通流道浇注系统由主流道、分流道（可分为一级分流道，二级分流道等）、冷料井和浇口组成。