

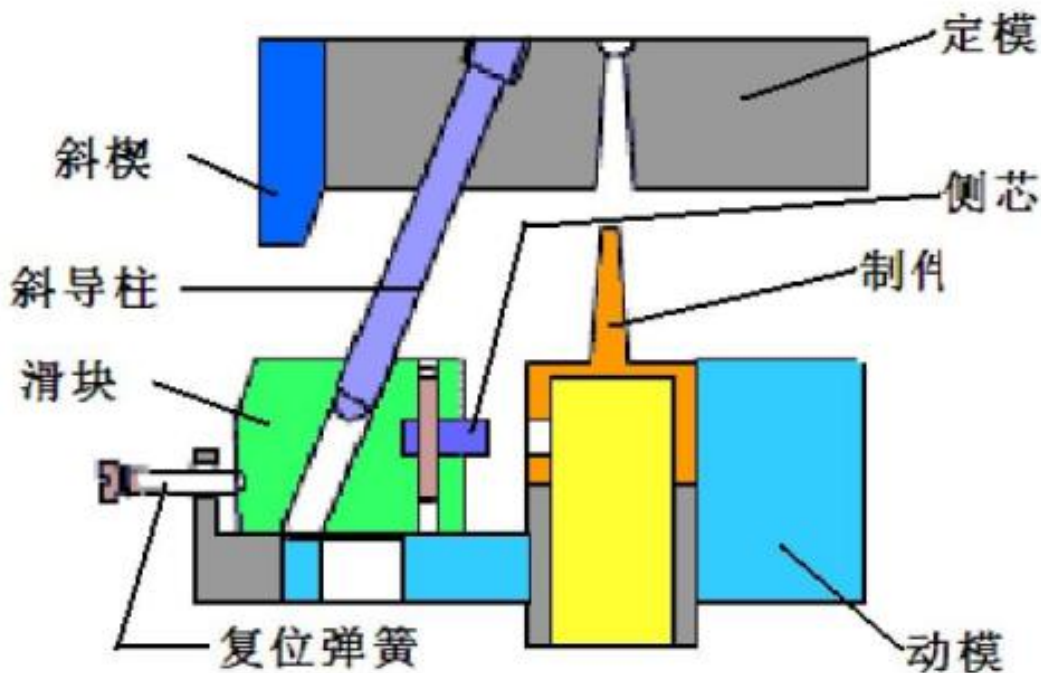


侧向抽芯结构



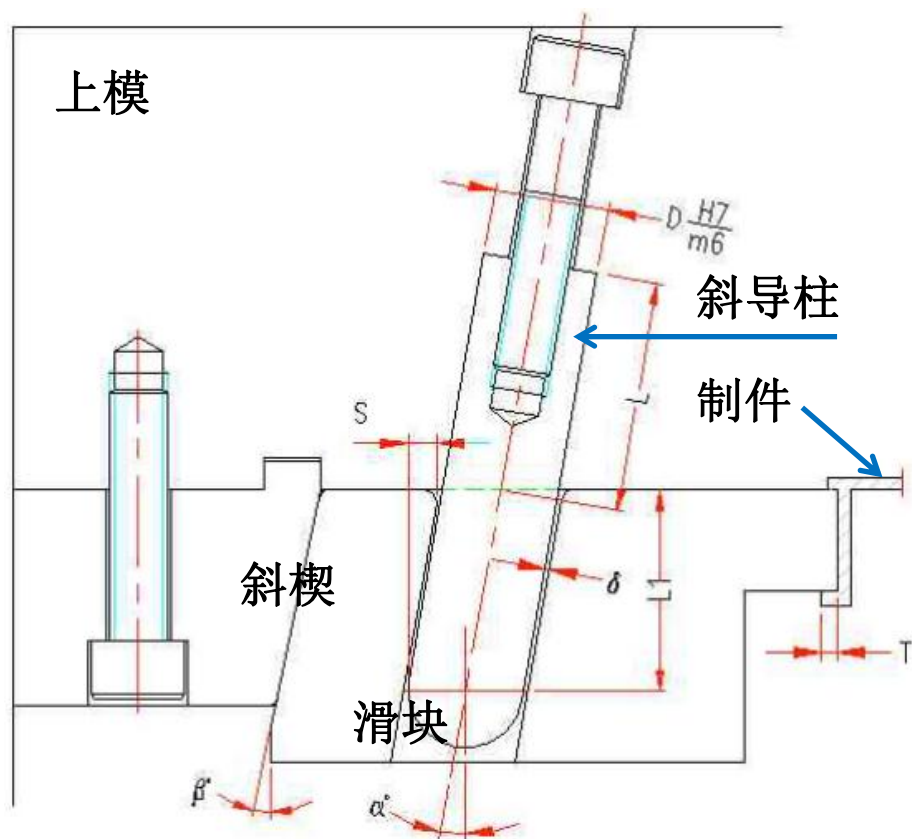
1. 原理

利用开模动作，使斜导柱带动滑块，产生沿水平方向的运动，从而将侧芯抽离制件，保证制件能够顺利顶出。





2. 关键尺寸



(1)斜导柱直径 D : $\Phi 8$ 、 $\Phi 10$ 、 $\Phi 12$

(2)斜导柱配合长度 L :

$$L = 1.5 * D$$

(3)斜导柱倾斜角度 α :

$$\alpha \leq 25^\circ \quad (\text{一般取 } 18^\circ \sim 22^\circ \text{ 左右})$$

(4)斜楔与滑块配合面的角度 β :

$$\beta = \alpha + 2^\circ \quad (\text{防止合模时干涉, 并减少摩擦})$$

(5)抽品倒扣尺寸 T : 以实际为准

(6)斜导柱与滑块孔的间隙 δ : 一般为0.5mm

(7)滑块运动距离 (抽芯距离) S :

$$S = (L1 * \sin \alpha - \delta) / \cos \alpha$$

$$\text{要求: } S = T + 2 \sim 3 \text{ mm}$$